

172011, Россия
Тверская область
Торжокский р-он,
д. Семеновское
д. 62-В Завод
"Талион-Арбор"
т/ф (48251) 2-77-05

172011, Russia
Tver region,
Torzhok district,
Semenovskoe
village, 62-B
"Taleon Arbour"
t/f(48251)2-77-05

УДОСТОВЕРЕНИЕ КАЧЕСТВА (certificate quality)

№ 119 от 21 ноября 2016 г.

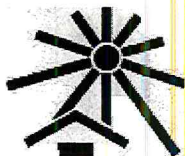
Плиты древесные с ориентированной стружкой типа ОСП (Oriented strand board type OSB)
по ГОСТ 32567-2013

Наименование товара (produkt name)	Тип (type)	Толщина (thickness)	Формат (size), мм (mm)		Количество (quantity)	
			Ширина (width)	Длина (length)	шт (stale)	м3 (m3)
Ultralam ОСП-3	Ultralam ОСП-3	12	1250	2500	112	4,2
Итого:						4,2

Показатели качества (produkt-quality index)

Показатель	Стандартное значение
Предел прочности при изгибе по главной оси, МПа, не менее	20
Модуль упругости при изгибе по главной оси, МПа, не менее	3500
Предел прочности при изгибе по второстепенной оси, МПа, не менее	10
Модуль упругости при изгибе по второстепенной оси, МПа, не менее	1400
Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты после кипячения, МПа, не менее	0,13
Разбухание по толщине за 24 часа, %, не более	15
Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, не менее	0,32
Класс эмиссии	E 0,5
Влажность, %, в пределах	2-12

Испытания проводились в аттестованной лаборатории предприятия свидетельство № 2797 от 16.08.16г. выданное ФБУ «Тверской ЦСМ».



Начальник СКК

Виноградова М. Н.

Date / Дата:	20.11.2016
Время забора образца / Sampling Time:	05-55
Скорость пресса / Press Speed [mm/s]:	260
Влажность НС / SL Moisture [%]:	
7.44 kg/m²	Сдвиг / Offset [%]:
7.48 kg/m²	2.0

Распределение веса по площади / Area Weight distribution

Распределение толщины / Thickness distribution

поперёк / Crosswise

Вес по площади
Статистика / Statistic Area Weight

Statistic Thickness
Толщина-Статистика

Разреш. допуск по отн. к средн. Значению /
Allowed Tol. ref to Mean

	+/-	0,25 m
$\angle = 18$	+/-	0,30 m
$\angle = 40$	+/-	0,35 m

Верхний предел / Upper Limit	12,27 mm
Нижний предел / Lower Limit	11,67 mm

Среднее значение / Mean:	11,97	млн руб.
Минимум / Minimum	11,78	млн руб.
Максимум / Maximum	12,20	млн руб.
Мин / Max-Min	0,42	млн руб.

Mean / Среднее	0.00
Standard Deviation / Стандартное отклонение	0.23

Эмпирическая дисперсия / Empirical Variance

Statistic Density
Плотность-Статистическая

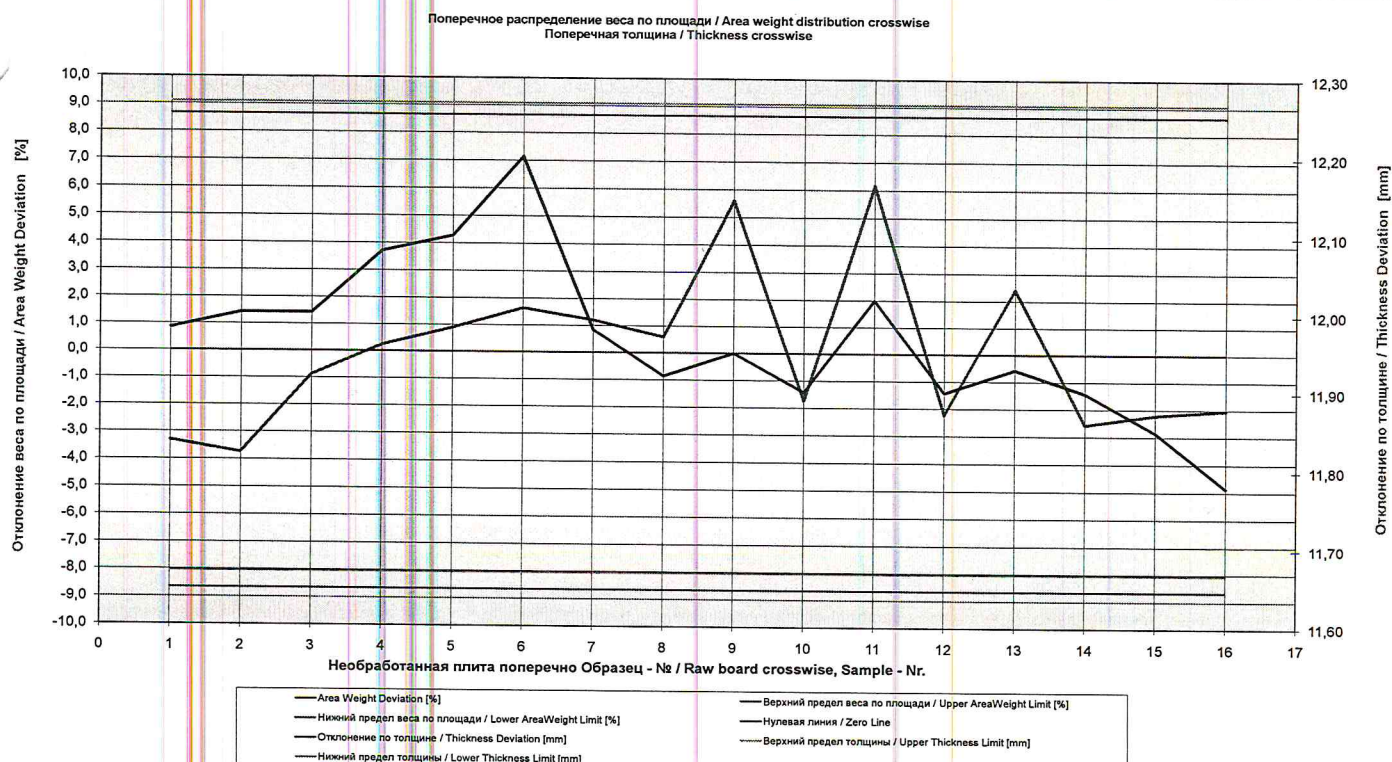
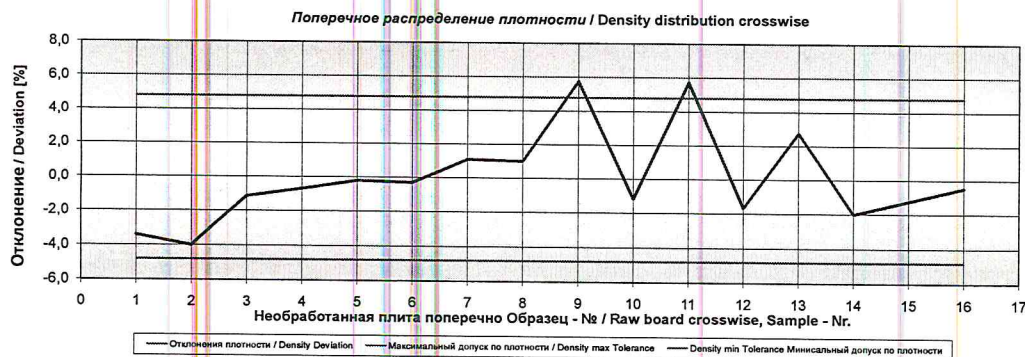
Разреш. допуск по отношению к среднему значению / Allowed Tolerance ref. to mean Density	+/- 30kg/m³
--	-------------

Положительный допуск / pos. Tolerance	30 kg/m ²
Верхний предел / Upper Limit	655 kg/m ²
Отрицательный допуск / neg. Tolerance	-30 kg/m ²
Нижний предел / Lower Limit	595 kg/m ²

Среднее значение / Mean:	625 kg/m ³
Минимум / Minimum	600 kg/m ³
Максимум / Maximum	661 kg/m ³

Отклонение / Deviation	
от / from	-4,0 %
до / to	5,8 %

% В пределах допуска / % Within Tolerance	
Необходимый / Necessary	95,0 %
Текущий / Actual	87,5 %



Нижележителен съд: д-р. Милошев М.Н.

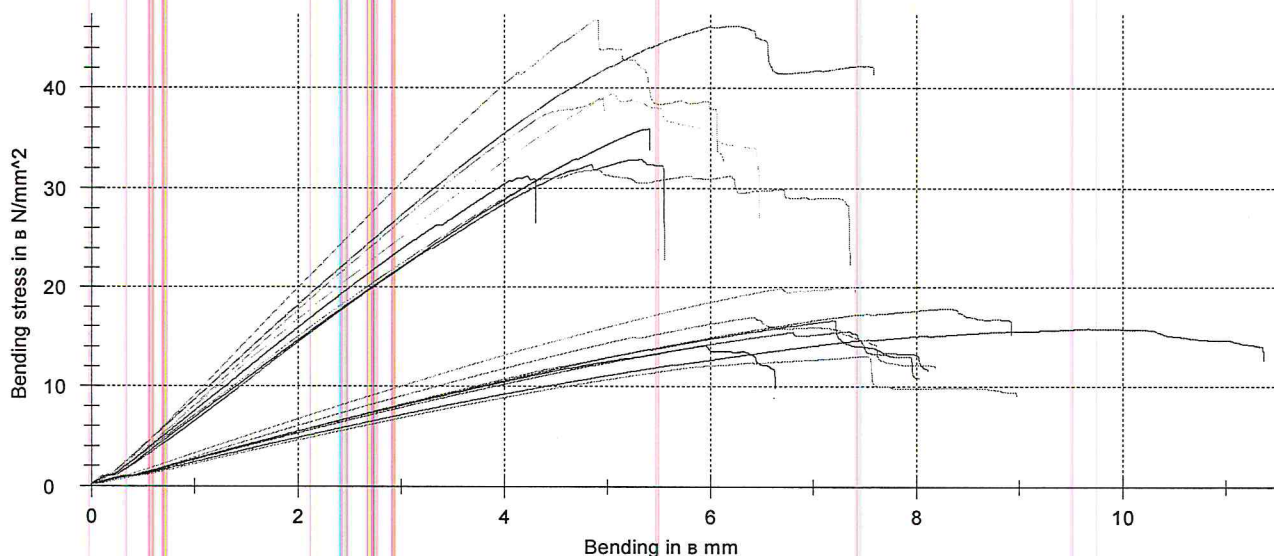
Parameter table:

Завод изготовитель / Producer : "Талион Арбор" / "Taleon Arbour"
 Дата и время изготовления / Production date and time : 20.11.2016г. 05-55ч.
 Дата испытания / Date of the test : 20.11.2016
 Стандарт испытания / Test standart : Изгиб EN 310 / Bending EN 310
 Материал / Material : OSB , 1250X2500 mm, 12 mm
 Лаборант / Lab technician : Старчевская Н.А. \Starchevskaya N.A..
 Примечание / Comments :

Результаты испытания:

№	Direction	E _m N/mm ²	F _{max} N	f _m N/mm ²	l ₁ mm	t mm	b mm	F ₁ N	F ₂ N	a ₁ mm	a ₂ mm	t _{испыт.} s
1.1	Вдоль	6147,545	671	32,932	240	12,1	50,07	67,1	268,2	0,57	1,84	55,98
1.2		6239,211	650	31,856	240	12,1	50,17	65,0	260,0	0,50	1,72	74,02
1.3		6183,418	728	35,937	240	12,05	50,21	72,8	291,1	0,58	1,97	54,56
1.4		7678,453	775	38,994	240	11,95	50,1	77,5	310,0	0,56	1,78	50,10
1.5		7578,364	924	46,169	240	12	50,04	92,4	369,6	0,57	2,03	76,32
1.6		8493,277	957	46,939	240	12,1	50,12	95,7	382,7	0,58	1,89	61,68
1.7		7022,367	785	39,414	240	11,95	50,21	78,5	314,0	0,54	1,89	65,18
1.8		6750,353	615	31,232	240	11,9	50,05	61,5	246,0	0,47	1,59	43,47
2.1	Поперек	2133,595	315	15,533	240	12,1	49,94	31,5	126,2	0,62	2,35	80,71
2.2		2224,478	282	14,121	240	12	49,99	28,2	112,9	0,54	2,06	66,79
2.3		2729,843	407	20,041	240	12,1	49,93	40,7	162,8	0,64	2,38	74,50
2.4		1936,450	317	15,840	240	12	49,97	31,7	126,6	0,68	2,64	114,07
2.5		2250,362	360	17,865	240	12,05	50,01	36,0	144,1	0,71	2,61	89,59
2.6		2517,853	343	16,974	240	12,05	50,08	34,3	137,1	0,63	2,24	82,30
2.7		2232,059	326	16,627	240	11,9	49,88	32,6	130,5	0,63	2,43	81,54
2.8		1905,412	260	13,085	240	11,96	49,92	26,0	103,8	0,63	2,28	90,17

График серии:



Статистика:

Вдоль n = 8	E _m N/mm ²	F _{max} N	f _m N/mm ²
$\bar{x}$	7011,623	763	37,934
s	850,102	125	6,131
v [%]	12,12	16,33	16,16

Поперек n = 8	E _m N/mm ²	F _{max} N	f _m N/mm ²
$\bar{x}$	2241,256	326	16,261
s	275,930	45,6	2,167
v [%]	12,31	13,97	13,33

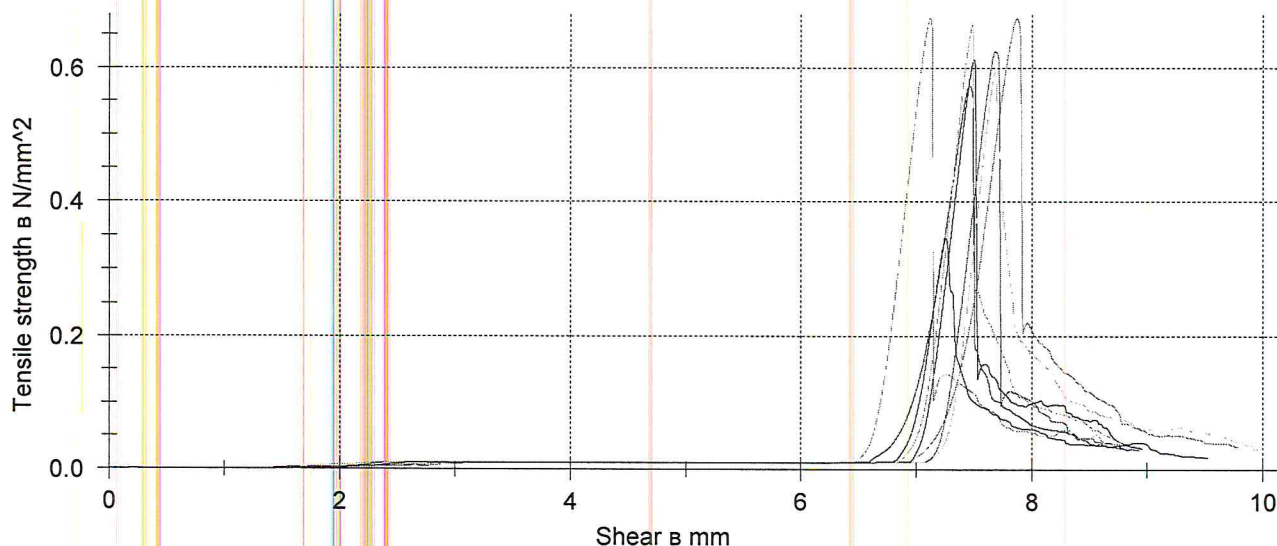
Parametr table:

Завод изготовитель / Producer : "Талион Арбор" / "Taleon Arbour"
 Дата и время изготовления / Production date and time : 20.11.2016г. 05-55
 Дата испытания / Date of the test : 20.11.2016
 Стандарт испытания / Test standart : Внутренняя связь EN 319 / Internal bond EN 319
 Материал / Material : OSB, 1250X2500 mm, 12 mm
 Лаборант / Lab technician : Васильева Н.Н./Vasiljeva N.N.
 Примечание :

Результаты испытания:

№	F _{max} N	f _t N/mm ²	a mm	b mm	A cm ²	t _{испыт.} s
1	1440	0,57	50,04	50,17	25,1	54,06
2	1690	0,67	49,96	50,1	25,0	59,22
3	1540	0,61	50,12	50	25,1	54,20
4	1660	0,67	50	49,85	24,9	54,08
5	1560	0,62	49,89	50	24,9	53,07
6	1690	0,68	49,89	50,05	25,0	52,42
7	1480	0,59	49,95	49,95	25,0	60,57
8	864	0,35	50	49,82	24,9	57,57

График серии:



Статистика:

Sub-series n = 8	F _{max} N	f _t N/mm ²
$\bar{x}$	1490	0,60
s	270	0,11
v [%]	18,13	18,10

начальник ССК: *В.В. Виноградова*

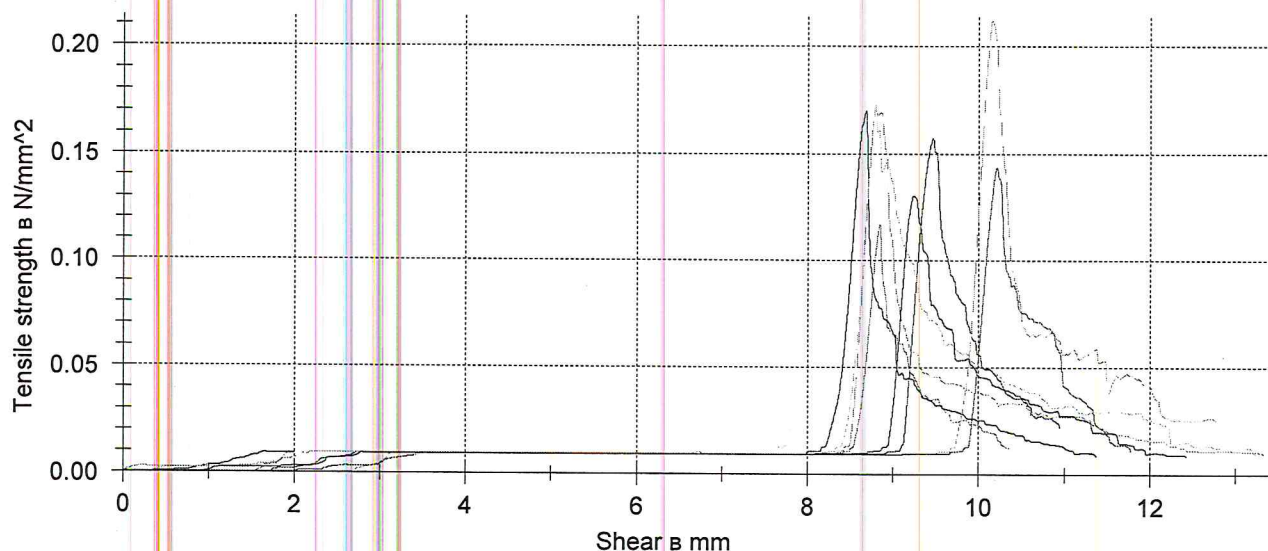
Parametr table:

Завод изготовитель / Producer : "Талион Арбор" / "Taleon Arbour"
 Дата и время изготовления / Production date and time : 20.11.2016г. 05-55
 Дата испытания / Date of the test : 22.11.2016
 Стандарт испытания / Test standart : Внутренняя связь EN 319 / Internal bond EN 319
 Материал / Material : OSB, 1250X2500 mm, 12 mm
 Лаборант / Lab technician : Васильева Н.Н. \ Vasiljeva N.N.
 Примечание : кипячение

Результаты испытания:

№	F _{max} N	f _t N/mm ²	a mm	b mm	A cm ²	t _{испыт.} s
1	394	0,16	50,04	50,04	25,0	66,15
2	294	0,12	49,93	50,25	25,1	62,58
3	425	0,17	49,97	50,01	25,0	68,69
4	530	0,21	50,03	49,98	25,0	77,23
5	359	0,14	49,9	50,07	25,0	71,09
6	425	0,17	49,98	50,03	25,0	80,57
7	431	0,17	49,9	49,87	24,9	79,93
8	325	0,13	49,96	49,75	24,9	75,02

График серии:



Статистика:

Sub-series n = 8	F _{max} N	f _t N/mm ²
$\bar{x}$	398	0,16
s	73,6	0,03
v [%]	18,50	18,50

начальник ск: *И.С. Римоградов м.п.*

OSB — 3

QUALITY CONTROL MANUAL/РУКОВОДСТВО ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА
 APPENDIX 1, EXHIBIT 11 E to QUALITY CONTROL MANUAL/ приложение 1 раздел 11Е к руководству по контролю качества
 Log-book for Thickness Swelling Control after 24 hours' Immersion/ Журнал контроля разбухания по толщине после замачивания на 24 часа

Test set up according to EN 13986, Section 5.5 /Испытания в соответствии с EN 13986 п.5.5
 Swelling in thickness - 24 h immersion/ набухание по толщине за 24 часа

Log-book for swelling in thickness monitoring after 24 hours moistening/ Журнал контроля разбухания по толщине после замачивания на 24 часа

OSB production/производство OSB				Test report/протокол испытаний			sample/образец				Swelling in thickness - 24 h immersion/ набухание по толщине за 24 часа
numbering/ номер	date/дата	shift/ смена	time/ время	date/дата		person/ лаборант	thickness dry/ толщина сухой	width/ ширина	length/длина	thickness / толщина после вымачивания	test value/значение
S...				year/ год	month/месяц	day/день	t	b	l	t	
Nr.							mm	mm	mm	mm	%
S 673	20.11.2016	2	05:55	2016	11	20	12,09	50	50	13,87	14,7
S 674							12,03	50	50	13,70	13,9
S 675							12,11	50	50	13,89	14,7
S 676							11,96	50	50	13,65	14,1
S 677							11,93	50	50	13,49	13,1
S 678							12,00	50	50	13,69	14,1
S 679							12,00	50	50	13,55	12,9
S 680							12,12	50	50	13,91	14,8

Начальник СКК



М.Н. Виноградова

Общество с ограниченной ответственностью
"Современные технологии обработки древесины"
Филиал ООО "СТОД" в Торжокском районе Тверской области-
Завод "Талион Арбор"

Протокол испытания образцов плиты на содержание формальдегида по EN
120:1992/ Test report for determining formaldehyde content in board samples

Дата и время выпуска плиты/ Time and date of
board production:

20.11.16 05-55

Дата испытания/Testing time:

21.11.16

Масса образцов, пошедшее на испытание, г/
Tested samples weight, g:

105,91

Влажность плиты, % /
Board moisture content, %:

5,0

Толщина, мм/ Thickness, mm:

12

	Оптическая плотность/ Optical dense	
	Рабочий раствор/ Work solution	Холостая проба/ Blank sample
1	0,377	0,097
2	0,375	0,097
3	0,375	0,096
Среднее значение/ Average value	0,376	0,097

Содержание формальдегида, мг/100 г/
Formaldehyde content, mg/100 g:

1,2

№ Смены/Shift # _____

Ф.И.О. лаборанта/Lab technician's name

